



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

11/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MT3580 - E1 - M TEST	Nature: Fabriqué en:
Etanchéité masque Résultat: Correct	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	mb mb	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:
Manomètre Résultat:	Consignes Mesures Max.b	Tolérance haute Tolérance basse	Saisie opérateur
Moyenne pression Résultat:	Seuil référence: Valeur MP+10s:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur Résultat:	Valeur MP+20s: Remarque:	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.9 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	7.2 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
Correct	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.1 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	1.05625 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
Correct				

